


NÁZEV AKCE	TR Řípov - rek.R110kV, sek.tech., VS, PZTS	Č.STAVBY: 102 0002 780
		Č.OBJ: 001020003001
STAVEBNÍK	EG.D, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY (DPS)	
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ	
ZHOT. DOKUMENTACE	EGEM s.r.o., Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing.ČESTMÍR VÁŠEK, cestmir.vasek@egem.cz , tel.:+420 267 199 220	
ARCHIVNÍ ČÍSLO	4 EGE 17201	
ZOD. PROJEKTANT	Ing. ČESTMÍR VÁŠEK	DATUM: 02-2024
VYPRACOVAL	Ing. MARTIN PROCHÁZKA	ČÍSLO VÝKRESU:
KONTROLOVAL	Ing. PETR MÝTINA	-
MÍSTO STAVBY	TR ŘÍPOV 32, 674 01 TŘEBÍČ	KÓD LOKALITY:
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110kV - POK	ŘIP
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	ARCHIVNÍ ČÍSLO:
DRUH DOKUMENTU	TECHNICKÁ ZPRÁVA	
NÁZEV DOKUMENTU	TECHNICKÁ ZPRÁVA - POK	STRÁNKA / CELKEM:
		1 / 3

Obsah

OBSAH.....	2
1. VŠEOBECNÁ ČÁST	2
1.1. PŘEDMĚT PROJEKTU	2
1.2. ČLENĚNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE	2
2. ÚČEL DOKUMENTACE.....	3
3. POPIS KONSTRUKCE	3
3.1. KOTVENÍ KONSTRUKCÍ.	3
4. POVRCHOVÁ ÚPRAVA	3
5. SEZNAM POUŽITÝCH NOREM	3
6. SEZNAM DOKUMENTACE	3

1. Všeobecná část

1.1. Předmět projektu

Tato projektová dokumentace je vypracovaná na základě zak. č. 22129. Řeší vypracování projektové dokumentace pomocné ocelové konstrukce do rozvodny TR ŘÍPOV 110 kV pro PS09 – ROZVODNA 110kV.

1.2. Členění projektové dokumentace

Projektová dokumentace zahrnuje :

- textovou část (hlavní součástí je technická zpráva, soupisy částí ocelové konstrukce, seznam dokumentace.
- výkresovou část

2. Účel dokumentace

Účelem této dokumentace je vypracování projektových výkresů pomocných ocelových konstrukcí, stoliček a podpěr elektrických přístrojů, pro umístění technologických přístrojů do rozvodny 110kV.

3. Popis konstrukce

Pomocné ocelové konstrukce jsou svařované z válcovaných profilů. Konstrukce jsou děleny do technologických celků spojených šroubovými spoji. Stožáry jsou připojeny do zemnicí sítě pomocí dvou otvorů cca 350 mm nad K.U.T. Konstrukce budou kotveny do betonového základu pomocí chemických kotev.

Základní materiál, ze kterého jsou ocelové konstrukce vyráběny je S355J2. Spojovací materiál je pevnostní třídy 8.8.

3.1. Kotvení konstrukcí.

Konstrukce budou kotveny do betonových základů pomocí chemických kotev.

4. Povrchová úprava

Ocel S355J2, ze které budou pomocné ocelové konstrukce vyrobeny je nutné chránit proti působení povětrnostních vlivů a následné korozi. Antikorozní ochrana POK bude provedena žárovým pozinkováním. Ochranná zinková vrstva musí dosahovat minimálně 610 g/m² což odpovídá minimální tloušťce 86 mikronů. Zinkový povlak musí být rovnoměrný, souvislý a přilnavý k podkladovému kovu. Od výrobce nelze převzít pokovený materiál vykazující trhliny, puchýře, ostré výstupky a kapky, otlaky od kleští a podobně. Zvláštní důraz je třeba brát na pokovení otvorů pro spojovací materiál. Pokovení musí být provedeno tak, aby nebránilo montáži šroubových spojů.

Nátěrový systém nebude dle technických norem EG.D, a.s. aplikován.

5. Seznam použitých norem

TNS 31 3910.00 Rozvodny 110 kV Hlavní a pomocné ocelové konstrukce		
ČSN EN 1990	–	Zásady navrhování konstrukcí
ČSN EN 1991-1-1	–	Navrhování OK obecná pravidla
ČSN EN 1993-3-1	–	Navrhování stožárů
ČSN EN 1993-1-8	–	Navrhování ocelových konstrukcí navrhování styčnicků
ČSN EN 1991-1-4	–	Zatížení ocelových konstrukcí - vítr
ČSN 732611	–	Úchyly rozměrů ocelových konstrukcí
ČSN 021010	–	Výchozí materiál pro šrouby a matice

6. Seznam dokumentace

Seznam dokumentace je uveden ve zvláštní příloze.